

# 零件质量检验表

Parts Quality Inspection Record

		零件检验记录表 Dimensional Inspection Record						页数/Page:1	
产品名称 Producter		文件编号 Doc.Code:PQIR-001		零件名称 Part Name	主轴耐磨盘		供应商代码 Supplier Code		
零件图号及版本 Drawing No.& Rev.		21006		依据公差 Tolerance	Welding:IS013920 Machining:IS02768mk-E		材料牌号 Material mark		ZCuPb10Sn10
数量 QTY.		1		工号/编号 Code			零件号 Part No.		
序号 No.	设计值 DIM	公差 Tolerance	专检值 Measured DIM.	操作者自检 Self inspecting	复检 re-inspection	质检员/日期 QC/Date	合格/不合格 OK/NG	修复计划 Repair Plan	备注 Remark
1	Ø550	---			Ø550	19.8.22	OK		
2	Ø510×R1130	---			OK	19.8.22	OK		
3	Ø245×R1100	---			OK	19.8.22	OK		
4	Ø205×R3×R1.6	---			OK	19.8.22	OK		
5	Ø121×R1.6	---			OK	19.8.22	OK		
6	Ø100	+0.054/0			+0.05	19.8.22	OK		
7	24	+0.5/0			+0.20	19.8.22	OK		
8	49.6	---			49.6	19.8.22	OK		
9	63	---			63	19.8.22	OK		
10	Ø371 10-Ø178	---			OK	19.8.22	OK		
11	19×5×R5×10°	---			OK	19.8.22	OK		
12	15 M16×30	---			OK	19.8.22	OK		
13	240 Ø34×26	---			OK	19.8.22	OK		
14	3×45°	---			OK	19.8.22	OK		
15	Ra0.8	---			0.56	19.8.22	OK		
16									
17									
18									
19									

编制/日期Editor/Date:于 19.8.22

校对/日期Reviewed/Date:焦 19.8.22

审核/日期Apprevd/Date:赵 19.8.22

# 产品质量证明书

## CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY

用户 USER 炉号 HEAT No. 193045 牌号 Alloy Designation ZCuPb10Sn10 日期 DATE 2019-8-20

产品标准 Specification	GB/T1176		品名 Commodity		规格 Size of Prod.mm	试棒Φ10	状态 Temper	铸	数量	1
实验项目 TestItems		抗拉强度 Tensile Strength Rm(Mpa)		屈服强度 Yield Strength(Mpa)		伸长率 Elongation A(%)	硬度(HB) Brinell Hardness	外观 Visual	其他检测项目 Other Inspection And TEST Item	
力学性能 Mechanical Properties	标准要求 Requirement	≥220		≥140		≥5	≥70		---	
	Sample No.1	261		155		11	81	OK	---	
化学成分 Chemical Composition	标准要求		Cu	Sn		Pb	Zn		Re.其他	
	Require ment	Min		9.00		8.00				
		Max	余量	11.00		11.00	2.00			
	测量值	Val	79.61	9.31		9.77	0.62			

结论  
Conclusion

OK

检查员  
Signature of Inspector

审核  
Reviewed By